



CLIENTE: SW Automação Ltda - EPP

Endereço: Rua Professor Nelson de Senna, Nº355, São Paulo - SP

Documento do Cliente: 1179-18

Documento ECIL: PI-198857

OBJETO DA CALIBRAÇÃO: Termopar de metal base de isolamento mineral tipo K

Fabricante: Ecil

Modelo: - x - x -

Nº Série: - x - x -

Comprimento: 15000 mm

Diâmetro: 1,5 mm

Ident. Cliente: - x - x -

Identificação do Laboratório: 8692/18

Rastreabilidade Ecil: C.Q.22814

PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO:

A calibração foi conduzida em um meio termostático de homogeneidade conhecida, onde se realizaram medições subsequentes das indicações do(s) termômetro(s) padrão e do sensor em calibração. O valor de referência foi determinado com base no Certificado de Calibração do termômetro padrão (ou média dos dois padrões). Calculou-se o erro apresentado pelo sensor em calibração, baseando-se nas tabelas de referência. Procedimento de referência: IT 000379 Rev 10 e IT001340 Rev-01. Normas de referência: ASTM E-220-07a, ASTM E-230/E230M - 11, EN IEC 60584-2 e DOQ-CGCRE-046.

NOTAS:

1. Este Laboratório adota a Escala Internacional de Temperatura de 1990.
2. Condições ambientais: Temperatura: $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$; Umidade: entre 30 e 75 %.
3. Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela CGCRE que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI).
4. Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração nas condições especificadas, não sendo extensivos a quaisquer lotes.
5. A reprodução deste certificado deverá ser completa. A reprodução de partes requer aprovação escrita do Laboratório.

Data da Emissão: 24/09/2018

Data da Calibração: 20/09/2018

PIEDADE - SP - BRASIL

Moisés Vieira de Jesus
Signatário Autorizado

IMP000007 REV. 06

RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Os resultados a seguir apresentados referem-se à situação do instrumento conforme recebido pelo Laboratório, sendo V_r o valor de referência, V_s o valor do sensor em calibração e Erro a diferença entre a indicação do sensor em calibração e a tabela de referência.

Profundidade de imersão (mm)	Padrão Utilizado	V_r (°C)	V_s (μV)	Erro (°C)	U (°C)	Fator k	V_{eff}
380	332004-5	510,6	21076	-0,5	1,8	2,00	∞
380	332004-5	902,8	37499	1,5	3,0	2,00	∞

Os resultados acima apresentados referem-se à média de 4 leituras, tomadas em intervalos de 1 minuto. A incerteza expandida de medição relatada (U) é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com v_{eff} graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02. A incerteza para a componente da não homogeneidade do termopar foi considerada 20% do valor de tolerância da Classe 2 para o tipo correspondente do termopar de acordo com a EN IEC 60584-2.

RASTREABILIDADE DOS PADRÕES UTILIZADOS

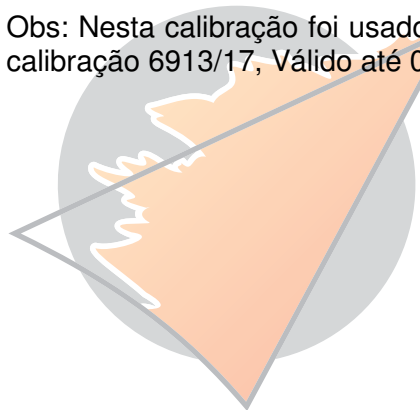
1. Termômetros Padrão:

Identificação	Tipo	Certificado	Validade	Rastreabilidade
332004-5	R	3008/18	14/06/2019	RBC/ECIL

2. Instrumentos Padrão:

Descrição	Modelo	Certificado	Validade	Rastreabilidade
Nanovoltmetro/Microhomimetro	34420A	164941-101	09/04/2019	RBC/IPT

Obs: Nesta calibração foi usado o cabo de extensão/compensação nº de série 7714/13-K1, Certificado de calibração 6913/17, Válido até 09/10/2018.



temperatura industrial